

2K-Epoxy-Grund**5604**

Rozpuszczalnikowy **podkład antykorozyjny** i **środek poprawiający przyczepność** dedykowany dla przemysłu i rzemiosła

OPIS PRODUKTU**Informacje ogólne**

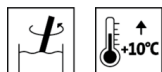
Rozpuszczalnikowy, 2-komponentowy lakier podkładowy na bazie żywic epoksydowych do zastosowań wewnątrz i na zewnątrz. Produkt charakteryzuje się doskonałym działaniem chroniącym stal przed rdzą, znakomitą przyczepnością do aluminium, cynku, jak również metali nieżelaznych, dobrą przyczepnością do tworzyw sztucznych nadających się do pokrywania oraz wzmocnieniem podłoża z MDF.

Obszary zastosowania

Konstrukcje metalowe i maszyny z żelaza, stali i metali nieżelaznych z cynkiem, aluminium i miedzią.

Materiały wykonane z tworzyw sztucznych nadających się do lakierowania i odpornych na działanie rozpuszczalników, takie jak twarde PVC.

Wysokiej jakości drzwi zewnętrzne z MDF odpornego na wilgoć.

STOSOWANIE**Wskazówki dotyczące stosowania**

- **Natrysk jest dozwolony tylko w kabinach natryskowych, które podlegają dyrektywie LZO.**
- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 10 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie zamykać pojemników, których zawartość została zmieszana z utwardzaczem.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.

Proporcje mieszania

7 cz. wag. 2K-Epoxy-Grund (5604)
1 cz. wag. Epoxy-Hardener 8442 (8442)

2K-Epoxy-Grund (5604) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Epoxy-Hardener 8442 (8442) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając.

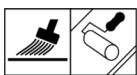
Po dodaniu utwardzacza zaleca się odczekać ok. 10 min. w celu lepszego odgazowania.

Czas przydatności mieszanki do użycia

8 godz.

Przedłużenie czasu przydatności mieszanki do użycia nie jest możliwe.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.

Technika nanoszenia

	Pistolet kubkowy	Pędzel	Wałek
Dysza Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Ciśnienie natrysku (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Rozcieńczalnik	Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)	Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)	
Dodatek rozcieńczalnika w %	20 - 25	5 - 10	
Ilość nanoszona jednorazowo (ml/m ²)	100 - 125		

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Można nanosić kolejną warstwę	3 - 4 godz.
Można szlifować	ok. 12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi

Natychmiast po użyciu, stosując Epoxi-Streichverdünner (8012) oder Epoxi-Spritzverdünner (8011) lub Aceton-Waschmittel (8001).

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Żelazo i stal, metale nieżelazne, twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne

Płyty MDF

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Prosimy przestrzegać powiązanych dokumentów:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktualne karty BFS

Usunąć stare powłoki w złym stanie.

Przygotowanie podłoża**Żelazo i stal:**

Odrdzewić do czystego metalu. Zanieczyszczenia z tłuszczu i oleju usunąć dokładnie za pomocą odftuszczacza Entfetter (7233).

Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne:

Zmatować włókniną ścierną i środkiem odftuszczającym Entfetter (7233).

Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne:

Zmatować włókniną ścierną i środkiem odftuszczającym Entfetter (7233).

Płyty MDF:

Przeszlifować papierem o granulacji 150 i oczyścić.

Stare powłoki:

Przeszlifować papierem o granulacji 120 i oczyścić. Usunąć stare powłoki w złym stanie. Należy sprawdzić czy farba będzie trzymała się na lakierach na bazie żywic syntetycznych (ryzyko podnoszenia się powłoki).

BUDOWA POWŁOKI**Warstwa podkładowa****Żelazo i stal:**

Zastosowanie we wnętrzach: 1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

Zastosowanie na zewnątrz: 2 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne:

1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

Aluminium anodowane i stal szlachetną należy bardzo dobrze zmatować i zagruntować w ciągu 60 minut produktem 2K-Epoxy-Grund (5604).

Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne:

1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

Ze względu na dużą ilość tworzyw sztucznych zaleca się przeprowadzenie próby przyczepności.

Tylko drzwi zewnętrzne na bazie MDF.

Frezowania i krawędzie pomalować wcześniej nierozcieńczonym 2K-Epoxy-Grund (5604).

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.

Natrysnąć na całej powierzchni.

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 12 godzin (przez noc)

Szlifowanie na gładko Granulacja papieru 240

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 305 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - lakierowanie drzwi zewnętrznych i bram garażowych.**

Szlifowanie międzyoperacyjne

Granulacja papieru 240

Usunąć pył ze szlifowania.

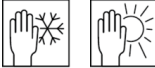
Międzywarstwa bądź warstwa nawierzchniowa

2K-Epoxy-Grund (5604) jest uniwersalny i można na niego nakładać rozpuszczalniki i wodorozcieńczalne lakiery do międzywarstwy i warstwy nawierzchniowej. Wyjątkiem są lakiery chlorokauczukowe, które praktycznie nie są już używane (faby stosowane na basenach, silna ochrona antykorozyjna).

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań	920 g i 3,45 kg (podwójne opakowanie łącznie z utwardzaczem)
Odcienie barwy / stopnie połysku	Kolor(y) standardowy(e): Hellgrau (5604071698) Weiß (5604071806)
Produkty dodatkowe	Aceton-Waschmittel (8001) Entfetter (8009) Epoxy-Hardener 8442 (8442) Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie	Minimum 3 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C). Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.
	
Dane techniczne	Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna UE dla 2K-Epoxy-Grund (Kat A/h): 750 g/l. 2K-Epoxy-Grund zawiera maksymalnie 500 g/l LZO.
GISCODE	RE75
Dane BHP	Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła. Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3. Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl
