

Aduro High-Gloss

2634

Rozpuszczalnikowy, bezbarwny, 2-komponentowy poliuretanowy lakier o wysokim połysku do mebli i elementów wyposażenia wnętrz dla przemysłu i zastosowań komercyjnych

OPIS PRODUKTU

Numer produktu

2634000100

Informacje ogólne

Rozpuszczalnikowy, bezbarwny, 2-komponentowy lakier nawierzchniowy poliuretanowy do mebli o wysokim połysku. Szybkie schnięcie, wysoki połysk i doskonałe błyszczenie, bardzo dobra odporność mechaniczna i chemiczna, wysoka zdolność wypełniania; do polerowania ręcznego i mechanicznego.

Szczególne właściwości i normy badań



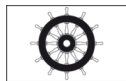
- **Norma ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**
Określenie odporności na działanie czynników chemicznych: 1-B1
Odporność na ścieranie: 2-D (≥ 50 U)
Odporność na zadrapanie: 4-E ($\geq 0,5$ N)
Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)



- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (> 50 do ≤ 150 obrotów)
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)



- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1

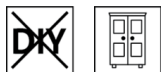


- **SOLAS 74/88, Rozdz. II-2**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
Trudno zapalny wyrób lakierowy dla statków morskich.



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Do lakierowania standardowo obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, jak np. blaty stołów i powierzchnie do przechowywania w obszarach mieszkalnych, fronty i stale widoczne powierzchnie, obciążone powierzchnie mebli do siedzenia i powierzchnie niewidoczne. Zakresy zastosowania III do IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12. Zastosowanie w połączeniu z odpowiednim systemem lakieru podkładowego.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Znacznie podwyższone temperatury i / lub niska wilgotność powietrza przyspieszają proces schnięcia, co może mieć negatywny wpływ na rozlewność i odgazowanie. W takich przypadkach zalecamy dodanie do 10% Verzögerer Pigmpur Gloss NG (8131) zamiast DD-Verdünner 8519 (8519).
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 131 - Wytyczne do pracy z poliuretanowymi lakierami do mebli**, jak również **ARL 133 - Wytyczne do bezbarwnego lakierowania w wysokim połysku**.

Proporcje mieszania



3 cz. wag. Aduro High-Gloss (2634)
1 cz. wag. PUR-Hardener 8420 S (8420000210)

W przypadku zastosowania na powierzchni bielone nadtlutkiem wodoru do Aduro High-Gloss (2634) należy dodać utwardzacz PUR-Hardener 8419 (8419).

3 cz. wag. Aduro High-Gloss (2634)
1 cz. wag. PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Aduro High-Gloss (2634) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Czas przydatności mieszaniny do użycia



4 godz.

Przedłużenie czasu przydatności mieszaniny do użycia nie jest możliwe.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

Technika nanoszenia



	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)	0,23 - 0,28	1,5 - 1,8
Ciśnienie natrysku (bar)	100	2,5 - 3,0
Powietrze rozpylające (bar)	1,5	-
Rozcieńczalnik	DD-Verdünner 8519 (8519)	
Dodatek rozcieńczalnika w %	-	0 - 10
Lepkość kubek 4 mm (s)	13	
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)	80 - 100	

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Można nakładać kolejną warstwę	10 min.
Można wykonywać dalsze prace	12 godz.
Możliwość szlifowania i polerowania mechanicznego	Po min. 24 godz. do maks. 3 dni

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Czyszczenie narzędzi

8519



8501

Natychmiast po użyciu stosując DD-Verdünner 8519 (8519) lub Waschverdünner (8501).

BUDOWA POWŁOKI**Podkład****System bezbarwny:**

Aduro Füllgrund HT (2530)

Szlifowanie międzyoperacyjne papierem o granulacji 280 - 360

Pigmentowany:

Pigmopur G50 (2406) w wybranym odcieniu barwy (z warstwą podkładu wypełniającego, lakierowanie zamkniętoporowe), czas schnięcia w temperaturze pokojowej minimum

1 godzina do maksymalnie 8 godzin bez szlifowania międzyoperacyjnego.

Szlifowanie międzyoperacyjne**System bezbarwny:**

Stopniowanie granulacji papieru 360 / 500 / 600

Aby zapewnić dobrą przyczepność międzywarstwy, szlifowanie międzyoperacyjne należy wykonać bezpośrednio przed naniesieniem kolejnej warstwy lakieru.

Pigmentowany:

Aduro High-Gloss (2634) na Pigmopur G50 (2406) stosowany jest bez szlifowania międzyoperacyjnego.

Czas schnięcia międzyoperacyjnego: maks. 8 godz.

Lakierowanie nawierzchniowe

2 x Aduro High-Gloss (2634)

Bez szlifowania międzyoperacyjnego.

Suszenie międzyoperacyjne: ok. 10 - 30 minut

**Obróbka dodatkowa
(szlifowanie, polerowanie
ręczne i maszynowe)**

Uzyskane powierzchnie nadają się dobrze do polerowania ręcznego i mechanicznego po co najmniej 24 godzinach (maks. 3 dniach) schnięcia w temperaturze pokojowej.

CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA**Czyszczenie i pielęgnacja**

Czyszczenie przy użyciu Clean-Möbelreiniger (7202).

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

3 kg, 18 kg

Produkty dodatkowe

Aduro Füllgrund HT (2530)
Clean-Möbelreiniger (7202)

DD-Verdünner 8519 (8519)
 Pigmpur G50 (2406)
 PUR-Hardener 8419 (8419)
 PUR-Hardener 8420 S (8420)
 Verzögerer Pigmpur Gloss NG (8131)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczanym: 12 – 14 sekund/-y według DIN 53211
 (kubek 4 mm, 20°C)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl