

Aduro Spritzfüller

2410

Rozpuszczalnikowy, kryjący 2-komponentowy, poliuretanowy podkład wypełniający do natrysku do mebli i elementów wyposażenia wnętrz dedykowany dla przemysłu i rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

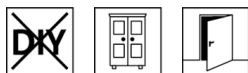
Szybkoschnący poliuretanowy podkład wypełniający na bazie żywicy akrylowej o bardzo dobrej szlifowalności, wysokiej sile wypełnienia, dobrej tiksotropowości oraz doskonałej trwałej elastyczności.

Szczególne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1.
- **EN 13501-1 (reakcja na ogień)**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
W połączeniu z trudnopalnymi płytami nośnymi – także fornirowanymi: B-s1, d0
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Podkład wypełniający do kryjących, pigmentowych kompozycji lakierniczych przeznaczony do mebli i elementów wyposażenia wnętrz.

Do lakierowania drzwi wewnętrznych.

Do elementów profilowanych jak np. listwy i meble szkieletowe.

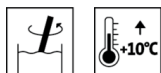
Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim systemem lakieru nawierzchniowego.

Obszar zastosowania zależy od sposobu stosowania produktu oraz wybranego lakieru nawierzchniowego.

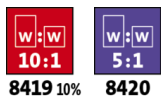
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 131 - Wytyczne do pracy z poliuretanowymi lakierami do mebli.**

Proporcje mieszania



8419 10% 8420

Aduro Spritzfüller (2410) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

10 cz. wag. Aduro Spritzfüller (2410)
1 cz. wag. PUR-Hardener 8419 (8419000210)

lub

5 części obj. Aduro Spritzfüller (2410)
1 części obj. PUR-Hardener 8419 (8419000210)

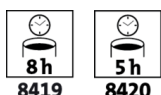
Jeżeli wymagane jest **szybsze schnięcie**, to zamiast PUR-Hardener 8419 (8419000210) można zastosować następujący utwardzacz / proporcje mieszania:

5 cz. wag. Aduro Spritzfüller (2410)
1 cz. wag. PUR-Hardener 8420 S (8420000210)

lub

3 części obj. Aduro Spritzfüller (2410)
1 części obj. PUR-Hardener 8420 S (8420000210)

Czas przydatności mieszaniny do użycia



8419 8h 8420 5h

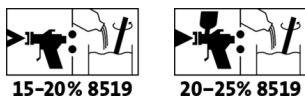
Z PUR-Hardener 8419 (8419000210): 8 godz.

Z PUR-Hardener 8420 S (8420000210): 5 godz.

Nie jest możliwe przedłużenie czasu przydatności mieszaniny do użycia poprzez zmieszanie ze świeżo przygotowaną mieszaniną!

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

Technika nanoszenia



15-20% 8519

20-25% 8519

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)		0,23 - 0,28	1,8 - 2,0
Ciśnienie natrysku (bar)		100 - 120	2 - 3
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik	ADLER DD-Verdünnung		
Dodatek rozcieńczalnika w %		15 - 20	20 - 25
Lepkość kubek 4 mm (s)		ok. 23	ok. 20
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)	170 - 220		
Łączna ilość nanoszona (g/m ²)	maks. 750		

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



5h

Możliwość szlifowania i nanoszenia kolejnej warstwy	5 godz.
Możliwość wykonywania dalszych prac i układania w sztaplu	12 godz.

Po pierwszym naniesieniu podkładu wypełniającego wykonuje się po ok. 5 godzinach szlifowanie wygładzające papierem o granulacji 280.

Po drugim naniesieniu podkładu wypełniającego należy zachować czas suszenia minimum 12 godzin (temperatura pokojowa) przed szlifowaniem międzyoperacyjnym, aby zapewnić dobre trzymanie się kolejnej warstwy nawierzchniowej.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności, nacisku przy ułożeniu i warunków układania w sztaplu.

Czyszczenie narzędzi



8519



8501

Natychmiast po użyciu stosując DD-Verdünner 8519 (8519) lub Waschverdünner (8501).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, formiowane bądź pokryte folią podkładową. Płyty MDF

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Do zastosowań w pomieszczeniach sanitarnych zalecamy zasadniczo stosowanie płyt MDF odpornych na wilgoć typu P3, P5 lub P7 zgodnie z normą ÖNORM EN 312 (wcześniej V100 według normy DIN 68763). Odradzamy stosowanie na powierzchniach poziomych, które często są zalewane wodą, jak np. blaty przy umywalkach.

Przygotowanie podłoża

Płyty nośne pokryte folią podkładową:

szlifowanie folii papierem o granulacji 240

Drewno drzew liściastych: szlifowanie drewna papierem o granulacji 150 - 180

Drewno drzew iglastych: szlifowanie drewna papierem o granulacji 120 - 150

Płyty MDF: Istotne jest dobre nasycenie płyt MDF o wysokiej chłonności i ustabilizowanie mniej gęstych miejsc. Dlatego szlifowane płyty MDF (końcowe szlifowanie papierem o granulacji 180) przed naniesieniem Aduro Spritzfüller (2410) muszą zostać wstępnie zaizolowane ze wszystkich stron 2-komponentowym, poliuretanowym lakierem bezbarwnym (np. Aduro Isoliergrund (2502) lub Aduro Legnopur (2513)): na powierzchni raz, na krawędziach i frezowaniach dwa razy. Czas schnięcia bezbarwnej warstwy izolującej przez noc zapewnia dobry efekt izolacyjny i dobre utrzymanie się następnej warstwy podkładu wypełniającego. Krótco przed dalszym lakierowaniem należy wykonać szlifowanie wygładzające papierem o granulacji 280.

BUDOWA POWŁOKI

Podkład

2 – 3 x Aduro Spritzfüller (2410)

Szlifowanie międzyoperacyjne



Delikatny szlif na gładko papierem o granulacji 280 po pierwszym naniesieniu podkładu wypełniającego.

Kolejne szlifowania międzyoperacyjne: granulacja papieru 280 – 320

Usunąć pył ze szlifowania.

Aby zapewnić dobrą przyczepność międzywarstwy, szlifowanie międzyoperacyjne należy wykonać bezpośrednio przed naniesieniem kolejnej warstwy lakieru.

Lakierowanie nawierzchniowe

1 x Pigmpur G50 (2406) w wybranym odcieniu barwy

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

4 kg, 30 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku

Kolor(y) standardowy(e):
 Weiß (2410050000)

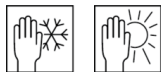
Produkty dodatkowe

Aduro Legnopur (2513)
 Aduro Isoliergrund (2502)
 DD-Verdünner 8519 (8519)
 Pigmpur G50 (2406)
 PUR-Hardener 8419 (8419)
 PUR-Hardener 8420 S (8420)
 Waschverdünner 8501 (8501)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczanym: 7 000 – 10 000 mPas (wrzeczono Brookfielda 4/20 obr. na min./2 min/20 °C)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl