

Aquawood Covapro 20

5023

Capa superior mate y opaca a base de agua para ventanas y puertas de madera en la industria y el comercio.

Adaptable con una estructura de 3 capas

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Generalidades

Capa superior pigmentada y mate a base de agua con una excelente resistencia a la intemperie y elasticidad permanente. El producto se caracteriza por su alta resistencia al bloqueo, su óptima resistencia a los impactos, su rápida impermeabilidad, sus cortos tiempos de secado y sus buenas propiedades táctiles. Buena capacidad de permanencia en superficies verticales con un flujo óptimo. Cantidad particularmente baja de microburbujas en la pulverización sin aire gracias a los antiespumantes/purgadores de alta actividad. El producto está formulado sin la adición de agentes biocidas para proteger contra el azulado y contra los hongos que destruyen la madera.

Propiedades especiales Normas de ensayo



- Prueba de idoneidad según la norma **DIN EN 927-2** de exposición a la intemperie
- **DIN 53160/1 y DIN 53160/2** de resistencia a la saliva y al sudor
- **ÖNORM EN 71-3** «Seguridad de los juguetes; migración de determinados elementos» (ausencia de metales pesados)
- Cumple los criterios de la **plataforma de licitaciones públicas ecológicas** («Baubook Ökologisch ausschreiben»)
- **Reglamento francés DEVL1104875A** sobre el etiquetado de los productos de recubrimiento para la construcción en cuanto a sus emisiones de contaminantes volátiles: A+

Campos de aplicación



- Componentes de madera con estabilidad dimensional en exteriores e interiores como ventanas y puertas de entrada de madera.
- Para espacios húmedos (p. ej., piscinas cubiertas) solo con estructura especial.
- Para los componentes de madera sin estabilidad dimensional, recomendamos Pullex Color 4403 o 5325.
- Tenga en cuenta las correspondientes fichas técnicas de los productos.

02-21 (sustituye 09-19) ZKL 5023

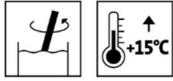
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Tel.: 0043/5242/6922-190, fax: 0043/5242/6922-309, correo electrónico: technical-support@adler-lacke.com

Nuestras indicaciones están basadas en el estado actual de conocimientos y pretenden asesorar al comprador/usuario. Sin embargo, deberán adaptarse de forma individual al tipo de aplicación y a las condiciones de procesamiento. La decisión sobre la aptitud y el uso del producto entregado es responsabilidad del comprador/usuario, por lo que recomendamos hacer una prueba antes de aplicarlo para verificar la aptitud del producto. Se aplican nuestras condiciones generales de venta. Todos los folletos anteriores pierden su validez con esta edición. Nos reservamos el derecho a realizar cambios en el tamaño de los envases, en los tonos y en el grado de brillantez.

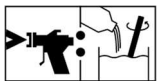
PROCESAMIENTO

Indicaciones de procesamiento

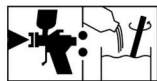


- Agite el producto antes de utilizarlo. No obstante, al hacerlo, evite que entre aire.
- Se requiere una temperatura ambiente, del producto y de la superficie de al menos +15 °C.
- Las condiciones óptimas de procesamiento se sitúan entre 15 y 25 °C con una humedad relativa de entre el 40 y el 80 %.
- Los espesores de la película seca de la estructura total con un espesor demasiado grueso, a partir de aprox. 120 µm, reducen la difusividad, por que deben evitarse.
- Los selladores deben ser compatibles con los recubrimientos y solo pueden aplicarse después de que el barniz se haya secado por completo. Los perfiles de sellado con plastificantes tienden a pegarse con los barnices. Utilice solo los tipos probados.
- Al pasar de Aquawood Covapro 20 5023 a otros sistemas de barniz a base de agua, se debe asegurar una limpieza intermedia suficiente de los conductos y los dispositivos de pulverización, preferiblemente con agua tibia.
- Consulte nuestra **directriz de trabajo para el recubrimiento de componentes con estabilidad dimensional y con estabilidad dimensional limitada ARL 300; Parte general**, y normas y directrices para la construcción de ventanas.

Técnica de aplicación



0-5% H₂O



10% H₂O

Proceso de aplicación	Pistola Airless	Pistola Airless asistido por aire (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistola de vaso
Boquilla pulverizadora (ø mm)	0,28 o 0,33	0,28 o 0,33	1,8 – 2,0
Boquilla pulverizadora (ø inch)	0,011 o 0,013	0,011 o 0,013	-
Ángulo de inyección (grados)	20 – 40	20 – 40	-
Presión de inyección (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Aire pulverizador (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Distancia de pulverización (cm)	Aprox. 25		
Dilución	Agua		
% Adición de diluyente	0 – 5	0 – 5	10
Película húmeda (µm)	150 – 300 según la capa intermedia		
Rendimiento por aplicación (g/m ²) ¹⁾	300 – 600 según la capa intermedia		
Película seca de la estructura total (µm)	De 100 a máx. 120		

¹⁾ El rendimiento incluye la adición de diluyente y la pérdida por pulverización.

La forma, la constitución y la humedad de la superficie base influyen en el consumo y el rendimiento. Los valores exactos de consumo solo se podrán obtener tras la aplicación de una capa de prueba.

Tiempos de secado

(a 23 °C y una humedad relativa del 50 %)



Secado superficial (ISO 1517)	Tras aprox. 1 h
Seco al tacto	Tras aprox. 3 h
Apilable con separadores de espuma fina de PE a temperatura ambiente:	Tras aprox. 5 h
Apilable con separadores de espuma fina de PE tras secado forzado: 20 min zona de evaporación 90 min fase de secado (35–40 °C) 20 min fase de enfriamiento	Tras aprox. 130 min

Las cifras indicadas son valores orientativos. El secado depende del tipo de superficie base, el grosor de las capas, la temperatura, el flujo de aire y la humedad relativa del aire.

Las temperaturas bajas o la alta humedad ambiental pueden prolongar el tiempo de secado.

Evite la luz solar directa (secado demasiado rápido).

Limpieza de las herramientas de trabajo



Con agua inmediatamente después de su uso.

Para retirar los restos de barniz seco recomendamos ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluido con agua a 1:1).

SUPERFICIE BASE

Tipo de superficie base

Madera según las directrices para la construcción de ventanas

Composición de la superficie base

La superficie base debe estar seca, limpia, firme, libre de sustancias que se descompongan como la grasa, la cera, la silicona, la resina, etc. y libre de virutas, así como apta para ser recubierta.

Humedad de la madera

13 % +/- 2 %

COMPOSICIÓN DE LA CAPA

Generalidades

Las siguientes composiciones de las capas son a modo de ejemplo.

Impregnación

1 x Aquawood Primo A2 5452

Secado intermedio: aprox. 4 horas

Utilice con cuidado los productos de protección de la madera. Antes del uso, consulte siempre la etiqueta y las correspondientes fichas técnicas de los productos.

Capa intermedia

1 x Aquawood Intercare ISO 5503

o

1 x Aquawood Intercare SQ 5522

o

1 x ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501

Secado intermedio: aprox. 4 horas

Tenga en cuenta las correspondientes fichas técnicas de los productos.

Lijado intermedio

Grano 220 – 280

Elimine el polvo de lijado.

Capa final

1 x Aquawood Covapro 20 5023

Para puertas de entrada

Se requiere una aplicación adicional de Aquawood Protect 5128 (barniz incoloro de dos componentes).

Tenga en cuenta las correspondientes fichas técnicas de los productos.

CUIDADO Y RENOVACIÓN**Cuidado y renovación**

La durabilidad depende de muchos factores, en particular, del tipo de intemperie, de la protección constructiva, de la tensión mecánica y de la elección de la tonalidad procesada; para una larga durabilidad, es necesario un trabajo de mantenimiento oportuno, para lo cual se recomienda un mantenimiento anual.

Limpieza con ADLER Top-Cleaner 51696. Mantenimiento con ADLER Top-Care 7227 en el paquete ADLER Windoor Care-Set 7229.

Tenga en cuenta las correspondientes fichas técnicas de los productos.

Consulte nuestra **directriz de trabajo para el recubrimiento de componentes con estabilidad dimensional y con estabilidad dimensional limitada ARL 304: Mantenimiento y renovación.**

INDICACIONES PARA PEDIDOS**Tamaño de los envases**

5 kg, 10 kg, 20 kg, 60 kg

Tonos/grados de brillantez

RAL 9010

5023009010

RAL 9016

5023009016



Los tonos se pueden mezclar con el **sistema de mezcla de colores ADLERMix** de ADLER.

Capas base:

Base W10 5023000010

Base W30 5023000030

- Para asegurar la consistencia del color, utilice solo material con el mismo número de lote en una superficie.
- Para evaluar el tono final, es aconsejable realizar sobre la base original una muestra de color con el orden de las capas seleccionado.

Productos adicionales

Aquawood Primo A2 5452

Aquawood Intercare ISO 5503

Aquawood Intercare SQ 5522

ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501

Aquawood Protect 5128

ADLER Aqua-Cleaner 80080

ADLER Windoor Care-Set 7229

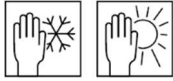
ADLER Top-Cleaner 51696

ADLER Top-Care 7227

Pullex Color 4403

Pullex Aqua-Color 5325

OTRAS INDICACIONES

Durabilidad/almacenamiento

Al menos 1 año en los envases originales cerrados.

Almacenar en un lugar protegido de la humedad, de la radiación solar directa, de las heladas y de las altas temperaturas (más de 30 °C).

Datos técnicos

Contenido de
COV

Valor límite de la UE para Aquawood Covapro 20
(la cat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Covapro 20
contiene un máximo de 50 g/l de COV.

**Indicaciones técnicas
de seguridad**

En la ficha de datos de seguridad correspondiente se puede encontrar más información sobre la seguridad durante el transporte, el almacenamiento y la manipulación, así como sobre la eliminación de residuos. La versión actual se puede consultar en **www.adler-lacke.com**.

El producto está indicado únicamente para uso industrial y comercial.

En general, se debe evitar la inhalación de aerosoles de barniz durante la pulverización. Esto se garantiza mediante el uso correcto de una mascarilla protectora (filtros combinados A2/P2).
