

Aquawood Covatop Metallic 20

5022

Pigmentirani metalik lak na bazi vode za **drvene prozore i kućna vrata** za industrijsku i komercijalnu upotrebu.

Usklađeno sa sustavom nanošenja u tri sloja

OPIS PROIZVODA

Općenito

Pigmentirani metalik lak na bazi vode odlične otpornosti na vremenske uvjete i trajne elastičnosti. Proizvod se odlikuje visokom adhezijskom otpornošću, vrlo dobrom otpornošću na udarce i visokom otpornošću na žučenje. Dobra izdržljivost na okomitim površinama uz optimalno razlijevanje.

Posebna svojstva i ispitne norme



- Potvrda o prikladnosti u skladu sa standardom DIN EN 927-2



- Francuska uredba DEVL1104875A
Označavanje građevinskih premaza na temelju njihovih emisija hlapljivih onečišćujućih tvari: A+

Područja primjene



Drvene komponente normiranih dimenzija za vanjsku i unutarnju upotrebu, kao npr. drveni prozori ili kućna vrata.

Za vlažne prostorije (npr. unutarnji bazeni) samo u posebnoj ugradnji.

OBRADA

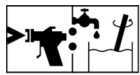
Upute za obradu



- Prije upotrebe promiješajte proizvod. Spriječite unos zraka prilikom miješanja.
- Potrebna je temperatura proizvoda, objekta i sobna temperatura od minimalno + 15 °C.
- Optimalni uvjeti obrade su između 15 - 25 °C pri relativnoj vlažnosti zraka od 40 - 80 %.
- Sadrži metalik pigmente. Nijansa boje jako ovisi o obradi! Više tankih prskanih slojeva čine premaze znatno svjetlijima i sjajnijima.
- Po mogućnosti nanosite prskani sloj uz upotrebu visokotlačnog pištolja za prskanje. Bezračno prskanje ili prskanje zračnom mješavinom dovodi do smanjenog sjaja metalik efekta.
- Prevelike debljine suhog filma ukupne konstrukcije od približno 120 µm smanjuju sposobnost difuzije i zbog toga ih treba izbjegavati.

- Brtvila moraju biti kompatibilna s premazom i smiju se nanositi tek nakon što se lak prosuši. Brtveni profili s plastifikatorima u spoju s lakovima mogu se lijepiti. Upotrebljavajte samo ispitane vrste proizvoda.
- Prilikom promjene s Aquawood Covatop Metallic 20 (5022) na druge sustave vodenih lakova potrebno je pripaziti da se vodovi i uređaji za prskanje dostatno očiste, najbolje toplom vodom.
- Svaka promjena tijekom obrade, uvjeta iz okruženja, nepoštivanja uputa ili nekorisćenje navedenih proizvoda mogu nepovoljno utjecati na rezultat. Odstupanja dovode do poteškoća s filmom i prijanjanjem, kao i do smanjenja stabilnosti u pogledu vremenskih utjecaja i tona boje.
- Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 300 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Opći dio** zajedno s normama i smjericama za izradu prozora.

Tehnika nanošenja

0-5% H₂O20% H₂O

	Airless	Airless potpomognuti zrakom (Airmix®, Aircoat, itd.)	Komprimirani zrak
Uređaj za nanošenje		-	Pištolj s čašom pod pritiskom
Mlaznica Ø (mm)		0,28	1,8 - 2
Mlaznica Ø (inči)		0,011	-
Kut prskanja (°)		20 - 40	-
Tlak ubrizgavanja (bar)		80 - 100	3 - 4
Tlak raspršivanja (bar)	-	0,5 - 1,5	-
Udaljenost pri prskanju (cm)	> 30		
Razrjeđivanje	Voda		
Primjesa razrjeđivača (%)		0 - 5	20
Količina narudžbe po Primjena (g/m ²)	175 - 225		
Mokri film (µm)	150 - 200		
Ukupna struktura suhog filma (µm)	100 - 120		

Oblik i svojstva površine izradaka za obradu, kao i vrste nanošenja utječu na stvarnu potrošnju. Točne vrijednosti potrošnje mogu se utvrditi samo uz pomoć prethodnog probnog premaza.

Vremena sušenja

(pri 23 °C i 50 % rv)



Suho (ISO 1517)	oko 1 Sat(i)
Neljepljivo	oko 3 Sat(i)
Može se složiti pomoću odstojnika od PE fine pjene pri sobnoj temperaturi	oko 5 Sat(i)
Može se složiti pomoću odstojnika od PE fine pjene nakon prisilnog sušenja 20-minutna zona isparavanja/kapanja 90-minutna faza sušenja (35 – 40 °C) 20-minutna faza hlađenja	oko 130 minuta
Može se premazivati	oko 12 Sat(i)

Navedene vrijednosti su samo približne. Sušenje ovisi o podlozi, debljini sloja, temperaturi, razmjeni zraka i relativnoj vlažnosti zraka.

Niske temperature i/ili visoka vlaga zraka mogu produžiti vrijeme sušenja. Izbjegavajte izravno Sunčevo zračenje!

Čišćenje radnih uređaja



8029

Nakon upotrebe odmah očistite vodom.

Za uklanjanje osušenih ostataka proizvoda preporučujemo otopinu za čišćenje Aqua-Cleaner (8029) (razrijeđeno vodom 1:1).

PODLOGA

Vrsta podloge

Drvo prema smjernicama za izradu prozora

Svojstva podloge

Podloga mora biti suha, čista, nosiva, bez razdvajajućih tvari poput masnoće, voska, silikona, smole itd. i bez drvene prašine te mora biti ispitana na prikladnost za premazivanje.

Vlažnost drveta

13 % ± 2 %

STRUKTURA PREMAZA

Općenito

Strukture premaza u nastavku mogu poslužiti kao primjer.

Impregnacija

1 x Aquawood Primo A2 (5452)
Prijelazno sušenje: oko 4 Sat(i)

Oprezno koristite zaštitno sredstvo za drvo. Prije upotrebe uvijek je potrebno obratiti pažnju na etiketu i tehničke informativne listove o proizvodu.

Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 056 za korištenje zaštitnih sredstava za drvo.**

Međupremaz

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)
ili
1 x Aquawood Intercare SQ (5522)
ili
1 x Aquawood Intercare ES (5501)
Prijelazno sušenje: oko 4 sata

Prijelazno brušenje

Veličina zrna 220 – 280
Uklonite brusnu prašinu.

Završni premaz

1 x Aquawood Covatop Metallic 20 (5022)

Za kućna vrata

Potreban je dodatni nanos Aquawood Protect (5128) (bezbojni dvokomponentni lak).

POPRAVCI**Održavanje**

Rok trajanja vanjskih drvenih komponenti ovisi o mnogo čimbenika: to su u prvom redu vrsta vremenskih utjecaja, zaštita konstrukcije, mehaničko opterećenje i odabir obrađenog tona boje. Za duži rok trajanja potrebno je provoditi redovite kontrole, održavanja i eventualne popravke.

godišnje čišćenje pomoću Top-Cleaner (7208) i održavanje pomoću Top-Care (7227) u paketu Windoor Care-Set (7229).

Popravci

Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 304 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Održavanje i popravci.**

NAPOMENE ZA NARUDŽBU**Veličine ambalaže**

2,5 kg, 20 kg

Tonovi boje / stupnjevi sjaja**Standardne boje:**

ca. DB 703 (5022055306)
ca. RAL9006 Weißaluminium (5022055307)
ca. RAL9023 Perldunkelgrau (5022055308)
ca. RAL9022 Perllhellgrau (5022055309)
ca. RAL9007 Graualuminium (5022055310)

Nijanse boja ne odgovaraju točno RAL bojama.

Kako bi se zajamčio istovjetni ton boje, na jednoj površini koristite samo materijal s istim brojem serije.

Za procjenu krajnjeg tona boje preporučuje se napraviti uzorak boje na originalnoj podlozi uz pomoć odabranog premaza.

Dodatni proizvodi

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aquawood Intercare ES (5501)
Aquawood Intercare ISO (5503)
Aquawood Intercare SQ (5522)
Aquawood Primo A2 (5452)
Aquawood Protect (5128)
Top-Care (7227)
Top-Cleaner (7208)
Windoor Care-Set (7229)

Pripazite na odgovarajuće tehničke listove proizvoda.

OSTALE NAPOMENE**Rok trajanja / skladištenje**

Minimalno 1 Godina/-e u originalno zatvorenim spremnicima.

Skladištite zaštićeno od vlage, direktnog Sunčevog zračenja, mraza i visokih temperatura (iznad 30 °C).

Otvorene spremnike dobro zatvorite i potrošite sadržaj što je moguće brže.

Tehnički podaci	Masa hlapljivih organskih spojeva u mješavini spremnoj za primjenu: Granična vrijednost prema Direktivi 2004/42/EZ za Aquawood Covatop Metallic 20 (Kat A/d): 130 g/l. Aquawood Covatop Metallic 20 sadrži maksimalno 50 g/l hlapljivih organskih spojeva.
GISCODE	BSW30
DGNB (Njemačko društvo za održivu gradnju)	Stupanj kvalitete 4 (pri tvorničkom premazivanju)
Sigurnosno-tehnički podaci	<p>Proizvod je prikladan samo za industrijsku i komercijalnu obradu.</p> <p>Prilikom brušenja koristite za osobnu zaštitu od brusne i drvene prašine minimalno P2 filter za čestice prašine. Kod bjelogoričnog drva (prije svega bukve i hrasta) preporučuje se P3 filter za čestice prašine.</p> <p>Općenito je potrebno izbjegavati udisanje aerosola za lakove prilikom nanošenja prskanjem. To će biti zajamčeno stručnom primjenom maske za zaštitu dišnih organa (kombinirani filter A2/P2).</p> <p>Detaljnije informacije o sigurnosti prilikom transporta, skladištenja i rukovanja te zbrinjavanja možete pronaći u pripadnom sigurnosno-tehničkom listu. Aktualnu verziju možete pronaći na adresi www.adler-lacke.com.</p>

