

## Aquawood Diamond-Top L

5196

Transparent2K-lacksystem för Premium träfönster för industri och hantverk  
Systemanpassad i kombination med Aquawood Diamond-Sealer L

### PRODUKTBESKRIVNING

#### Allmänt

Vattenbaserat, matt, glaserande 2-komponents topplacksystem med utmärkt väder- och UV-beständighet samt mycket god rep- och blockfasthet. Produkten kännetecknas av perfekt vattenskydd och mycket god permanent elasticitet med samtidig hårdhet, hög kemisk beständighet och korta torktider.

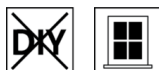
#### Särskilda egenskaper och provningsstandarder



- **Lämplighetsintyg enligt DIN EN 927-2**
- **ÖNORM EN 71-3**  
Säkerhet av leksaker, migrering av vissa ämnen (frihet från tungmetaller)
- **DIN 53160-1 och DIN 53160-2**  
Svett- och spottbeständighet
- **Cradle to Cradle Certified® Silver**  
Cradle to Cradle Certified® är den globala standarden för produkter som tillverkas säkert, miljövänligt och ansvarsfullt.
- **Fransk förordning DEVL1104875A**  
Märkning av byggbeläggningsprodukter för deras utsläpp av flyktiga föroreningar: A+

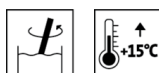
#### Användningsområden

Premium träfönster för exteriör och interiör användning.



### BEARBETNING

#### Bearbetningsinstruktioner



- Rör om produkten före användning. Men undvik luftinförsel vid omrörningen.
- En produkt-, objekt- och rumstemperatur på minst + 15 °C krävs.
- De optimala bearbetningsförhållandena är mellan 15 - 25 °C och en relativ luftfuktighet på 40 - 80 %.

- Förpackningar med härdat material ska inte förslutas.
- Tätningsmaterial ska vara kompatibla med målningen och får inte läggas på innan lacken har härdat helt. Tätningsprofiler med mjukgörare har i kombination med lack benägenheten att klibba. Använd endast godkända typer.
- Vid byte från Aquawood Diamond-Top L (5196) till andra vattenbaserade färgsystem, se till att rören och sprututrustningen rengörs tillräckligt under tiden, helst med varmt vatten.
- Genom att lägga till Aquafix S (8110) kan fint strukturerade ytor uppnås. Samtidigt ökas det höga mekaniska motståndet ytterligare. Tilläggskvantitet upp till max. 8 %.
- Varje förändring av bearbetningsprocessen, omgivningsförhållanden, att inte följa instruktionerna och användning av icke listade produkter kan påverka resultatet negativt. Avvikelse leder till film- och vidhäftningsrubbningar samt till påverkan av vittrings- och färgtonsstabiliteten.
- Var uppmärksam på vår **ARL 300 - Arbetsriktlinjer för beläggning av dimensionsstabla och begränsat dimensionsstabla komponenter – Allmän del** samt normer och riktlinjer för fönstertillverkning.

### Blandningsförhållande



8450 5%

100 Vikt- eller vol.-del(ar) Aquawood Diamond-Top L (5196)  
5 Vikt- eller vol.-del(ar) Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Diamond-Top L (5196) får endast användas med angiven härdare och blandningsförhållande. Avvikelse leder till film- och vidhäftningsrubbningar.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) måste försiktigt arbetas in i färgkomponenten under omrörning före bearbetning. Efter tillsättning av härdaren rekommenderas en väntetid på ca 10 minuter för en förbättrad avgasning.

### Droptid



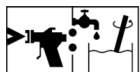
2 h

2 Timme/-ar

Det är inte möjligt att förlänga droptiden.

Högre temperaturer förkortar droptiden.

### Appliceringsteknik

0-5% H<sub>2</sub>O175-225g  
↓ ↓ ↓ ↓  
1m<sup>2</sup>

	Airless	Airless luftassisterad (Airmix®, Aircoat, osv.)
Sprutmunstycke Ø (mm)	0,28 - 0,33	
Sprutmunstycke Ø (tum)	0,011 - 0,013	
Insprutningstryck (bar)	80 - 100	
Pulvriserande luft (bar)	-	1 - 2
Sprutavstånd (cm)	25	
Thinner	Vatten	
Tillsats av thinner (%)	0 - 5	
Appliceringsmängd per applicering (g/m <sup>2</sup> )	175 - 225	
Våtfilm (µm)	175 - 225	
Torr film Total struktur (µm)	80 - 100	

Den faktiska förbrukningen påverkas av arbetsstyckets form och ytegenskaper samt typen av applikation. Exakta åtgångsvärden kan endast fastställas genom att först göra en provbeläggning.

### Torktider

Dammtorr (ISO 1517)	ca. 30 Minuter
---------------------	----------------

(vid 23°C och 50% relativ fuktighet)



12h

kläbbfri	ca. 5 Timme/-ar
Genomtorkad	ca. 12 Timme/-ar

Forcerad torkning är möjligt vid behov.

De angivna värdena är riktvärden. Torkningen beror på flera faktorer såsom underlag, skiktjocklek, temperatur, luftcirkulation och relativ luftfuktighet.

Låga temperaturer och/eller hög luftfuktighet kan förlänga torktiden.

Undvik direkt solljus!

### Rengöring av arbetsredskapen



8029

Ska rengöras direkt efter användningen med vatten.

För borttagning av intorkade lackrester rekommenderar vi Aqua-Cleaner (8029) (1:1 utspädd med vatten).

## UNDERLAG

### Underlagstyp

Trä enligt direktiv för fönstertillverkning

### Underlagets beskaffenhet

Underlaget ska vara torrt, rent, bärkraftigt, fritt från separerande ämnen såsom fett, vax, silikon, kåda osv. och fritt från trädamm samt kontrolleras avseende lämplighet för beläggning.

### Träfuktighet

13 % ± 2 %

## BELÄGNINGSUPPBYGGNAD

### Allmänt

Beläggningssuppbyggnaderna nedan ska ses som exempel.

Uppbyggnader med CrystalClear-Technology (CCT) får endast utföras i enlighet med **ARL 318 – Arbetsriktlinje för beläggning av dimensionsstabila komponenter för att implementera CCT-strukturer.**

### Impregnering

1 x Aquawood Primo A2 (5452) – Aquawood Primo (5453)

Mellanliggande torkning: ca. 4 Timme/-ar

Använd träskyddsmedel med försiktighet. Läs alltid etiketten och respektive produkts tekniska informationsblad före användning.

Var uppmärksam på vår **ARL 056 – Arbetsriktlinjer för användning av träskyddsmedel.**

### Grund- eller mellanbeläggning

#### Barrträd:

1 x Aquawood Diamond-Sealer L (5723)

#### Lövträd och lärk:

2 x Aquawood Diamond-Sealer L (5723)

### Mellanslipning



Kornstorlek 220 – 240

Ta bort slipdamm.

### Slutskikt

1 x Aquawood Diamond-Top L (5196)

## UNDERHÅLL

### Skötsel

Hållbarheten av konstruktionsdetaljer i trä är beroende på många faktorer: i synnerhet vittringens art, det konstruktionsmässiga skyddet, mekanisk belastning och den valda färgtonen; för en lång hållbarhet krävs regelbunden kontroll, skötsel och underhållsåtgärder vid behov.

Årlig rengöring med Top-Cleaner (7208) och skötsel med Top-Care (7227) i paketet Windoor Care-Set (7229).

Påbättring av mindre skador med originalmaterial.

### Reparation

Var uppmärksam på vår **ARL 304 – Arbetsriktlinjer för beläggning av dimensionsstabila och begränsat dimensionsstabila komponenter – Underhåll och reparation.**

## BESTÄLLNINGSGENOMGÅNG

### Förpackningsstorlekar

4 kg; 20 kg

### Färgnyanser/glansgrader



**Standardfärg(er):**  
CCT (5196000250)

Ytterligare färgnyanser kan blandas till med **ADLER färgblandningssystem ADLERMix.**

**Baslack(er):**

Aquawood Diamond-Top L Basis W40 (5196000040)

Den slutliga färgtonen bestäms i grunden av träets naturliga färg, den applicerade mängden, färgtonen hos impregneringen/grunderingen och färgtonen hos lacken.

För att säkerställa en jämn färgnyans på en yta bör endast användas produkter med samma batchnummer.

För att bedöma den slutgiltiga färgnyansen rekommenderar vi att du först testar genom att applicera alla valda produkter på det valda underlaget.

För att särskilt framhäva trästrukturen, bör färgen på Aquawood Primo (5453) vara mörkare än färgen på Aquawood Diamond-Top L (5196).

Var uppmärksam på vår **ARL 800 –arbetsriktlinjer för arbete (inklusive skötsel och underhåll) med ADLER Mix, Pur Mix och Color4You doseringsmaskiner.**

### Tilläggsprodukter

Aqua-Hardener 8450 (8450)  
Aqua-Cleaner 8029 (8029)  
Aquawood Primo A2 (5452)  
Aquawood Primo (5453)  
Aquawood Primo A4 (5454)  
Aquawood Primo A5 (5455)  
Aquawood Primo A6 (5456)  
Aquawood Diamond-Sealer L (5723)  
Aquafix S (8110)  
Top-Cleaner (7208)  
Top-Care (7227)  
Windoor Care-Set (7229)

Följ respektive produkts tekniska informationsblad.

## YTTERLIGARE INFORMATION

### Hållbarhet/lagring



Minst 1 År i förseglade originalförpackningar.

Förvaras skyddat från fukt, direkt solljus, frost och höga temperaturer (över 30 °C).

Förslut öppnade behållare väl och använd upp innehållet så snabbt som möjligt.

---

<b>Tekniska data</b>	VOC-halt i den bruksfärdiga blandningen: EU-gränsvärde för Aquawood Diamond-Top L (Kat A/d): 130 g/l. Aquawood Diamond-Top L innehåller maximalt 50 g/l VOC.
<b>DGNB (tyska rådet för hållbart byggande)</b>	Kvalitetsnivå 4 (med beläggning från fabrik)
<b>Säkerhetsteknisk information</b>	<p>Produkten är endast lämplig för bearbetning inom industri och hantverk.</p> <p>Använd minst dammfilter P2 som personlig skyddsutrustning vid slipning för att skydda dig mot slip- och trädam. För lövträ (främst bok, ek) rekommenderas ett P3-dammfilter.</p> <p>Under sprutapplicering ska inandning av aerosoler alltid undvikas. Det garanteras genom fackmässig användning av en andningsskyddsmask (kombinationsfilter A2/P2).</p> <p>Mer information om säkerhet vid transport, lagring och hantering samt omhändertagande finns i det tillhörande säkerhetsdatabladet. Den aktuella versionen finns på <a href="http://www.adler-lacke.com">www.adler-lacke.com</a>.</p>

---

