

## Aquawood MDF-Primer

5439

Bezbojni temeljni premaz za kućna vrata od medijapana za industriju i male poduzetnike.

Usklađeno sa sustavom u kombinaciji s premazima Aquawood Protor-Base D i Aquawood Protor-Finish D

### OPIS PROIZVODA

#### Općenito

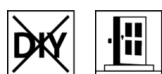
Bezbojni jednokomponentni temeljni premaz na bazi vode za medijapan na unutarnjem i vanjskom području. Proizvod se odlikuje vrlo dobrim prijanjanjem, vrlo visokom otpornošću na vodu i dobrim zapunjavanjem.

#### Posebna svojstva i ispitne norme



- **Francuska uredba DEVL1104875A**  
Označavanje građevinskih premaza na temelju njihovih emisija hlapljivih onečišćujućih tvari: A+

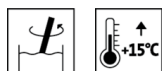
#### Područja primjene



Visokokvalitetna kućna vrata od medijapana otpornog na vlagu.

### OBRADA

#### Upute za obradu



- Prije upotrebe promiješajte proizvod. Spriječite unos zraka prilikom miješanja.
- Potrebna je temperatura proizvoda, objekta i sobna temperatura od minimalno + 15 °C.
- Optimalni uvjeti obrade su između 15 - 25 °C pri relativnoj vlažnosti zraka od 40 - 80 %.
- Prilikom promjene s Aquawood MDF-Primer (5439) na druge sustave vodenih lakova potrebno je pripaziti da se vodovi i uređaji za prskanje dostatno očiste, najbolje toplom vodom.
- Svaka promjena tijeka obrade, uvjeta iz okruženja, nepoštivanja uputa ili nekorištenje navedenih proizvoda mogu nepovoljno utjecati na rezultat. Odstupanja dovode do poteškoća s filmom i prijanjanjem, kao i do smanjenja stabilnosti u pogledu vremenskih utjecaja i tona boje.
- Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 305 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – premazivanje kućnih vrata i garažnih vrata.**

## Tehnika nanošenja



	Airless potpomognuti zrakom (Airmix®, Aircoat, itd.)	Komprimirani zrak	Premazivanje	Valjanje
Uređaj za nanošenje	-	Pištalj s čašom pod pritiskom	-	
Mlaznica Ø (mm)	0,28 - 0,33	2,2	-	
Mlaznica Ø (inči)	0,011 - 0,013		-	
Tlak ubrizgavanja (bar)	80 - 100	3 - 4	-	
Tlak raspršivanja (bar)	1 - 2		-	
Količina narudžbe po Primjena (g/m <sup>2</sup> )		125 - 150		
Mokri film (µm)		125 - 150		

Oblik i svojstva površine izradaka za obradu, kao i vrste nanošenja utječu na stvarnu potrošnju. Točne vrijednosti potrošnje mogu se utvrditi samo uz pomoć prethodnog probnog premaza.

## Vremena sušenja

(pri 23 °C i 50 % rv)



Suho (ISO 1517)	cca 30 minuta
Bez ljepila	cca 4 Sat(i)
Prosušeno	cca 12 Sat(i)

Navedene vrijednosti su samo približne. Sušenje ovisi o podlozi, debljini sloja, temperaturi, razmjeni zraka i relativnoj vlažnosti zraka.

Niske temperature i/ili visoka vlaga zraka mogu produžiti vrijeme sušenja.

Izbjegavajte izravno Sunčevo zračenje!

## Čišćenje radnih uređaja



Nakon upotrebe odmah očistite vodom.

Za uklanjanje osušenih ostataka proizvoda preporučujemo otopinu za čišćenje Aqua-Cleaner (8029) (razrijeđeno vodom 1:1).

## PODLOGA

## Vrsta podloge

Koristite samo MDF ploče otporne na vlagu tipa V100, odnosno kvalitetu koju je proizvođač preporučio za vanjsku primjenu.

## Svojstva podloge

Podloga mora biti suha, čista, nosiva, bez razdvajajućih tvari poput masnoće, voska, silikona, smole itd. i bez drvene prašine te mora biti ispitana na prikladnost za premazivanje.

## Priprema podloge

Pobrusite veličinom zrna 150 i očistite.

## STRUKTURA PREMAZA

<b>Temeljni premaz</b>	<p>Poprskajte cijelu površinu pomoću Aquawood MDF-Primer (5439) + 50 % vode.</p> <p>Debljina mokrog sloja: 125 – 150 µm</p> <p>Privremeno vrijeme sušenja: oko 1 Sat(i)</p> <p>Premažite osnovnom bojom nerazrijeđeno na užebljenja i rubove pomoću Aquawood MDF-Primer (5439).</p> <p>Poprskajte nerazrijeđeno po cijeloj površini pomoću Aquawood MDF-Primer (5439).</p> <p>Debljina mokrog sloja: 125 – 150 µm</p> <p>Prijelazno sušenje: oko 4 Sat(i)</p>
------------------------	---

### Prijelazno brušenje



Veličina zrna 240 – 280

Uklonite brusnu prašinu.

Izbjegavajte struganje!

### Međupremaz

1 x Aquawood Protor-Base D (5806)

### Prijelazno brušenje



Veličina zrna 220 – 280

Uklonite brusnu prašinu.

### Završni sloj laka

1 x Aquawood Protor-Finish D (5808)

## NAPOMENE ZA NARUDŽBU

<b>Veličine ambalaže</b>	5 kg, 25 kg
<b>Tonovi boje / stupnjevi sjaja</b>	Aquawood MDF-Primer Farblos (5439000200)
<b>Dodatni proizvodi</b>	<p>Aqua-Cleaner 8029 (8029)</p> <p>Aquawood Protor-Base D (5806)</p> <p>Aquawood Protor-Finish D (5808)</p> <p>Pripazite na odgovarajuće tehničke listove proizvoda.</p>

## OSTALE NAPOMENE

### Rok trajanja / skladištenje



Minimalno 1 Godina/-e u originalno zatvorenim spremnicima.

Skladištite zaštićeno od vlage, direktnog Sunčevog zračenja, mraza i visokih temperatura (iznad 30 °C).

Otvorene spremnike dobro zatvorite i potrošite sadržaj što je moguće brže.

### Tehnički podaci

Masa hlapljivih organskih spojeva u mješavini spremnoj za primjenu: granična vrijednost u EU-u za Aquawood MDF-Primer (Kat A/d): 130 g/l.

Aquawood MDF-Primer sadrži maksimalno 50 g/l hlapljivih organskih spojeva.

### GISCODE

BSW30

---

DGNB (Njemačko društvo za održivu gradnju)

Stupanj kvalitete 4 (pri tvorničkom premazivanju)

---

### Sigurnosno-tehnički podaci



Proizvod je prikladan samo za industrijsku i komercijalnu obradu.

Prilikom brušenja koristite za osobnu zaštitu od brusne i drvene prašine minimalno P2 filter za čestice prašine. Kod bjelogoričnog drva (prije svega bukve i hrasta) preporučuje se P3 filter za čestice prašine.

Općenito je potrebno izbjegavati udisanje aerosola za lakove prilikom nanošenja prskanjem. To će biti zajamčeno stručnom primjenom maske za zaštitu dišnih organa (kombinirani filter A2/P2).

Detaljnije informacije o sigurnosti prilikom transporta, skladištenja i rukovanja te zbrinjavanja možete pronaći u pripadnom sigurnosno-tehničkom listu. Aktualnu verziju možete pronaći na adresi [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).

---