

## Aquawood MDF-Primer

5439

Brezbarvni osnovni premaz za vhodna vrata iz mediapana za industrijsko in komercialno uporabo. Sistemsko usklajen v kombinaciji z Aquawood Protor-Base D in Aquawood Protor-Finish D

### OPIS IZDELKA

#### Splošno

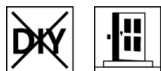
Brezbarvni 1-komponentni osnovni premaz na vodni osnovi za mediapan za zunanjo in notranjo uporabo. Izdelek odlikuje zelo dober oprijem, zelo visoka vodoodpornost in zapornitev.

#### Posebne lastnosti in standardi za preskušanje



- **Francoska uredba DEVL1104875A**  
Označevanje gradbenih premaznih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+

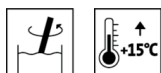
#### Področja uporabe



Kakovostna vhodna vrata iz mediapana, odpornega proti vlagi.

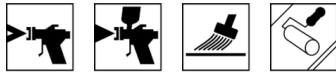
### OBDELAVA

#### Napotki za obdelavo



- Izdelek pred uporabo dobro premešajte. Med mešanjem se izogibajte vdoru zraka.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +15 °C.
- Optimalni pogoji obdelave so med 15 - 25 °C pri relativni vlažnosti zraka 40 - 80 %.
- Pri prehodu s sistema Aquawood MDF-Primer (5439) na druge sisteme premazov na vodni osnovi poskrbite za zadostno vmesno čiščenje cevi in opreme za brizganje, najbolje s toplo vodo.
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat. Odstopanja povzročajo težave s filmom in oprijemom ter slabšo vremensko in barvno obstojnost.
- Prosimo, upoštevajte naše **ARL 305 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – premazovanje vhodnih in garažnih vrat.**

## Način nanosa



	Airless s pomočjo zraka (Airmix®, Aircoat itd.)	Pištola za skodelice	Slikarstvo	Zvitki
Aplikator	-	Razpršilna pištola s tlačno posodo	-	
Ø razpršilne šobe (mm)	0,28 - 0,33	2,2	-	
Ø razpršilne šobe (palec)	0,011 - 0,013	-		
Vbrizgalni tlak (bar)	80 - 100	3 - 4	-	
Razpršilni zrak (bar)	1 - 2	-		
Količina nanosa na aplikacijo (g/m <sup>2</sup> )	125 - 150			
Mokra plast (µm)	125 - 150			

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

## Časi sušenja

(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)

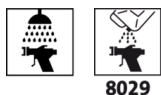


Prašno suh (ISO 1517),	pribl. 30 Minute
Nelepljiv,	pribl. 4 Ura/-e
Povsem suho,	pribl. 12 Ura/-e

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline premazne plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost zraka lahko podaljšajo čas sušenja. Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

## Čiščenje delovnih naprav



8029

Takoj po uporabi očistite z vodo.

Za odstranjevanje zasušeni ostankov izdelka priporočamo Aqua-Cleaner (8029) (razredčen z vodo v razmerju 1 : 1).

## PODLAGA

## Vrsta podlage

Uporabljajte samo na ploščah iz mediapana, odpornim proti vlagi, tipa V100 ali ploščah s kakovostjo, ki jo proizvajalec priporoča za zunanjo uporabo.

## Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

## Priprava podlage

Zbrusiti z brusilom z zrnavostjo 150 in očistiti.

## STRUKTURA PREMAZA

## Osnovni premaz

Celotno površino popršite z Aquawood MDF-Primer (5439) + 50 % vode.

Debelina mokrega sloja: 125–150 µm

Čas vmesnega sušenja: pribl. 1 Ura/-e

Rezkane površine in robove predhodno premažite s Aquawood MDF-Primer (5439) brez redčenja.

Celotno površino popršite z nerazredčenim Aquawood MDF-Primer (5439).

Debelina mokrega sloja: 125–150 µm

Vmesno sušenje: pribl. 4 Ura/-e

#### Vmesno brušenje



Zrnnavost 240 – 280

Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.

Izogibajte se preglobokemu brušenju!

#### Vmesno premazovanje

1 x Aquawood Protor-Base D (5806)

#### Vmesno brušenje



Zrnnavost 220–280

Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.

#### Zaključni premaz

1 x Aquawood Protor-Finish D (5808)

### NAVODILA ZA NAROČANJE

#### Velikosti pakiranja

5 kg, 25 kg

#### Barvni odtenki/stopnje sijaja

Aquawood MDF-Primer Farblos (5439000200)

#### Dodatni izdelki

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

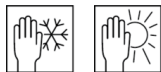
Aquawood Protor-Base D (5806)

Aquawood Protor-Finish D (5808)

Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.

### DODATNA NAVODILA

#### Rok trajanja/skladiščenje



Najmanj 1 Leto/-a v originalno zaprtih posodah.

Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C).

Odprte posode trdno zaprite in vsebino čim prej porabite.

#### Tehnični podatki

Vsebnost HOS v zmesi, pripravljeni za uporabo: mejna vrednost EU za Aquawood MDF-Primer (kat. A/d): 130 g/l.

Aquawood MDF-Primer vsebuje največ 50 g/l HOS.

#### GISCODE

BSW30

#### DGNB (Nemška družba za trajnostno gradnjo)

Stopnja kvalitete 4 (s tovarniškim premazom)

#### Varnostni podatki



Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Pri brušenju kot osebno zaščitno opremo uporabite vsaj prašni filter P2 za zaščito pred brušenjem in lesnim prahom. Za les listavcev (predvsem bukev, hrast) priporočamo uporabo prašnega filtra P3.

Na splošno je treba preprečiti vdihavanje aerosolov laka pri nanosu z brizganjem. To lahko zagotovite s strokovno uporabo zaščitne dihalne maske (kombinirani filter A2/P2).

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)**.

---