

## Aquawood Primo TG

5461

Bezbarwny lub pigmentowy podkład do drewna przeznaczony do drewnianych okien i drzwi zewnętrznych dedykowany dla przemysłu i rzemiosła

Dopasowany do budowy 3-warstwowej

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny, bezbarwny lub pigmentowy podkład do drewna, który wyjątkowo dobrze pokrywa kantówki z drewna miękkiego. Produkt charakteryzuje się bardzo dobrym ociekaniem na miękkim i twardym drewnie oraz działaniem izolującym w przypadku koloru białego. Zawiera skuteczne stabilizatory światła pochłaniające promieniowanie UV i stabilizujące składnik drewna - ligninę.

#### Szczególne właściwości i normy badań



- Biobójcza substancja czynna chroni powłokę przed sinizną i rozwojem grzybów pleśniowych.

**Substancja czynna:**

2.4 g/kg (0.24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbammat

- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**  
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

#### Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar i częściowo utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. okna drewniane, drzwi zewnętrzne, okiennice, bramy, ogrody zimowe.

Do powłok, w których zrezygnowano z profilaktycznej chemicznej ochrony drewna według normy DIN 68800 lub ÖNORM B3802-3.

W przypadku gatunków drewna klas wytrzymałości 1 i 2 (według DIN EN 350) można zrezygnować z zapobiegawczej chemicznej ochrony drewna.

Rezygnacja z zapobiegawczej chemicznej ochrony drewna klasy wytrzymałości 3 -5 (według EN 350) musi zostać uzgodniona pisemnie (należy przestrzegać krajowych norm/wytycznych). Niestosowanie się do tego może prowadzić do konfliktów z normatywnymi wytycznymi lub wymogami prawnymi.

### STOSOWANIE

#### Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej + 15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.

1-0 ZKL 5461 | 02/25 | zastępuje 0-1

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

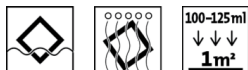
Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: info@adler-lacke.com

Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze instrukcje opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z naszą najlepszą wiedzą mają na celu doradzenie nabywcy/użytkownikowi, należy je jednak dostosować indywidualnie do obszarów i warunków stosowania. O przydatności i zastosowaniu dostarczonego produktu decyduje nabywca/użytkownik na własną odpowiedzialność, dlatego zaleca się wykonanie próbki w celu sprawdzenia przydatności produktu. W pozostałym zakresie obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność wraz z wydaniem niniejszej. Zastrzega się prawo do dokonania zmian wielkości pojemników, kolorów i dostępnych stopni potysku.

- Produkt bez warstwy nawierzchniowej nie jest odporny na działanie czynników atmosferycznych!
- Podczas dłuższego nanoszenia metodą polewania dochodzi do obniżenia wartości pH, co może powodować problemy z ociekaniem. Z tego powodu należy skontrolować pH zastosowanych już impregnatów i w razie potrzeby skorygować dodając ok. 0,10% środka Neutralisationsmittel 9125 (96149) do uzyskania pożądanej wartości pH 9 – 9.5 (dodatek 0,10 % podwyższa wartość pH o ok. 0,6 jednostki)
- **Bezbarwny lub pigmentowy:** W przypadku wzrostu lepkości spowodowanego odparowaniem należy ją wyrównać, dodając wody (docelowa lepkość: 47 – 51 sekund/-y w kubku 2 mm). Przed pomiarem należy koniecznie usunąć pył drzewny.
- Kolor biały: W przypadku wzrostu lepkości spowodowanego odparowaniem, należy ją wyrównać, dodając wody (lepkość docelowa: produkt nierozcieńczony 80 – 90 s i z dodatkiem 30% wody 50- 55 s w kubku 2 mm). Przed pomiarem należy koniecznie usunąć pył drzewny.
- W razie tworzenia się piany we flow coaterze zaleca się dodanie 0,2 – 0,3% Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) lub Entschäumer-Lösung (90643).
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 -Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

### Technika nanoszenia



	Polewanie	Zanurzanie
Rozcieńczalnik	Woda	
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 - 30*	
Ilość nanoszona jednorazowo (ml/m <sup>2</sup> )	100 - 125	

\*tylko do koloru białego

Produkt jest gotowy do użycia. (z wyjątkiem koloru białego)

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

### Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



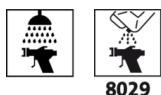
Możliwość nakładania kolejnej warstwy w temperaturze pokojowej	ok. 4 godz.
Możliwość nakładania kolejnej warstwy po suszeniu wymuszonym 20 minut faza ociekania 50 minut faza suszenia (35 – 40 °C) 20 minut faza chłodzenia	ok. 90 min.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

### Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

<b>PODŁOŻE</b>	
<b>Rodzaj podłoża</b>	Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.
<b>Właściwości podłoża</b>	Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy. Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.
<b>Wilgotność drewna</b>	13 % ± 2 %
<b>Przygotowanie podłoża</b>	<b>Szlifowanie drewna:</b> <b>Drewno drzew liściastych:</b> papierem o granulacji 150-180 <b>Drewno drzew iglastych:</b> papierem o granulacji 100-150
<b>BUDOWA POWŁOKI</b>	
<b>Informacje ogólne</b>	Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.
<b>Podkład</b>	<b>Systemy lazurujące:</b> 1 x Aquawood Primo TG (5461) w wybranym odcieniu barwy <b>Systemy kryjące:</b> 1 x Aquawood Primo TG (5461) biały
<b>Międzywarstwa</b>	<b>Systemy lazurujące:</b> <b>Drewno drzew iglastych:</b> 1 x Aquawood Intermedio DQ (5706) <b>Drewno liściaste i modrzew:</b> 1 x Aquawood Intermedio ISO (5705) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 2 godziny <b>Systemy kryjące:</b> 1 x Aquawood Intercare ISO (5503) lub 1 x Aquawood Intercare SQ (5522) lub 1 x Aquawood Intercare ES (5501) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny
<b>Szlifowanie międzyoperacyjne</b>	Papier o granulacji 220 - 240 Usunąć pył ze szlifowania.
	
<b>Warstwa nawierzchniowa</b>	<b>Systemy lazurujące:</b> 1 x Aquawood Finatop 40 (5140) lub 1 x Aquawood Finapro 20 (5101) <b>Systemy kryjące:</b>

1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)  
 lub  
 1 x Aquawood Covapro 20 (5023)

**Drzwi zewnętrzne**

Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect (5128) (bezbardwy lakier 2-komponentowy).

**INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA****Wielkości opakowań**

4 l, 22 l, 120 l - beczka

**Odcienie barwy / stopnie połysku****Kolor(y) standardowy(e):**  
Weiß (5461050000)

Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLER Farbmischsystem ADLERMix**.

**Lakier(y) bazowy(e):**

Aquawood Primo TG Basis W30 (5461000030)  
 Aquawood Primo TG Basis W40 (5461000040)

Ostateczny odcień barwy wynika zasadniczo z naturalnej barwy drewna, naniesionej ilości lakieru, koloru impregnatu/podkładu i lakieru.

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

Aby szczególnie podkreślić strukturę drewna, należy wybrać ciemniejszy odcień Aquawood Primo TG niż odcień nawierzchni.

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 800 - Wytyczne pracy (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER mix, PUR Mix i Color4You.**

**Produkty dodatkowe**

Aqua-Cleaner 8029 (8029)  
 Aquawood Covapro 20 (5023)  
 Aquawood Covatop XT 20 (5020)  
 Aquawood Finapro 20 (5101)  
 Aquawood Finatop 40 (5140)  
 Aquawood Intercare ES (5501)  
 Aquawood Intercare ISO (5503)  
 Aquawood Intercare SQ (5522)  
 Aquawood Intermedio DQ (5706)  
 Aquawood Intermedio ISO (5705)  
 Aquawood Protect (5128)  
 Entschäumer-Lösung (90643)  
 Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642)  
 Neutralisationsmittel 9125 (96149)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

**POZOSTAŁE INFORMACJE****Trwałość / przechowywanie**

Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.


Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

**Dane techniczne**

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Aquawood Primo TG (kat A/f): 130 g/l.  
 Aquawood Primo TG zawiera maksymalnie 80 g/l LZO.

---

GISCODE	BSW50
Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego	Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)
<b>Dane BHP</b> 	<p>Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.</p> <p>Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.</p> <p>Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony <a href="http://www.adler-lakiery.pl">www.adler-lakiery.pl</a></p>

---