

## Bluefin Isospeed

3134

Nepriehľadný pigmentový plnič na báze vody na povrchovú úpravu nábytku a interiérového vybavenia na priemyselné a remeselné použitie

### POPIS PRODUKTU

#### Všeobecne

Nepriehľadný plnič na báze vody s rýchlym schnutím, vysokou plniacou schopnosťou a veľmi dobrou brúsiteľnosťou (ručné/strojové brúsenie) na nepriehľadné pigmentové lakové systémy. Môže sa použiť jeden- alebo dvojzložkový. Pri dvojzložkovej aplikácii veľmi dobrý izolačný účinok proti vodou rozpustným, farbivým zložkám dreva, keď sa používajú nepriehľadné systémy s pigmentovými lakmi na báze vody, vrátane bielej a pastelových odtieňov.

#### Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**  
Časť 5: Odolnosť voči plameňu: 5-B
- **ÖNORM A 3800-1 (správanie sa pri požiari)**  
V spojení s ťažko horľavým podkladom: ťažko horľavý, Q1, Tr 1
- **Registrované v Baubook (databáza produktov pre udržateľné a ekologické stavebníctvo)**  
Produkt zodpovedá štandardom podľa Baubook pri 1-zložkovom aj 2-zložkovom spracovaní
- **Francúzska smernica DEVL1104875A**  
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

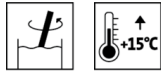
#### Oblasti použitia



Plnivý základovanie pred krycím lakovaním nábytku a vybavenia interiéru.  
Veľmi dobrá priľnavosť pri lakovaní zvislých plôch a na profilovaných dieloch a lištách.  
Jednozložkové spracovanie: Na lakovanie povrchov, ktoré sú pri nábytku a interiérovom vybavení vystavené nízkej úrovni namáhania, napr. povrchov, ktoré nie sú trvalo viditeľné. Oblasť použitia IV podľa normy ÖNORM A 1610-12.  
Dvojzložkové spracovanie: Na lakovanie intenzívne používaných povrchov pri nábytku a interiérovom vybavení, napr. kuchynských a kúpeľňových doplnkov, dosiek stola. Oblasť použitia II – IV podľa ÖNORM A 1610-12.  
Na povrchovú úpravu ťažko zápalných a ťažko horľavých plôch.  
Používajte v kombinácii s vhodným vrchným lakovým systémom.  
Oblasť použitia závisí od spracovania a zvoleného systému vrchného laku.

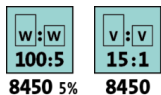
## SPRACOVANIE

### Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Príliš malé množstvo náteru, príliš silné medzibrúsenie a/alebo príliš silné riedenie znižujú izolačný účinok.
- Na dosiahnutie plného povrchu sú potrebné dve až tri vrstvy plniča s medzibrúsením.
- Množstvo vodorozpustných farbiacich extraktívnych látok môže kolísať podľa druhu dreveniny a miesta jej rastu. Preto sa odporúča vždy vykonať skúšobný náter na vzorke pôvodného dreva, aby bolo možné posúdiť výsledok izolácie.
- Môže sa natierať aj pigmentovými lakmi na báze rozpúšťadla, ako sú Pigmpur G50 (2406) alebo Aduro Pigmocolour 4 v 1 (rôzne kvality) na dvojzložkové spracovanie.
- Pri dvojzložkovom spracovaní je možné priamo použiť na vysokokvalitné dosky MDF (objemová hmotnosť > 700 kg/m<sup>3</sup>, homogénne).
- Pri viacvrstvových nosných doskách s lepeným jadrom sa vo všeobecnosti odporúča dvojzložkové spracovanie.
- Pri použití na plastových hranách je nutné vždy vykonať skúšku priľnavosti s plánovanou skladbou povrchovej úpravy. Použitím ABS Kantenaktivator (8315000210) zlepšíte priľnavosť na ABS hranách.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržujte, prosím, pracovnú smernicu **ARL 150 – Pracovná smernica pre vodouriediteľné laky na nábytok**.

### Pomer miešania



100 hmot. dielov Bluefin Isospeed (3134)  
5 hmot. dielov Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

alebo

15 objemových dielov: Bluefin Isospeed (3134)  
1 objemový diel: Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Bluefin Isospeed (3134) možno voliteľne použiť s vytvrdzovadlom a v uvedenom pomere miešania. Odchýlky vedú k poruchám filmu a priľnavosti.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania. Najlepšie je strojové miešanie pomocou košového miešadla. Odporúča sa použitie 2K striekacieho zariadenia.

### Doba spracovateľnosti

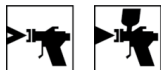


cca 6 hod. pri cca 20 °C

Zvýšená teplota skracaie dobu spracovateľnosti.

Koniec doby spracovateľnosti nie je možné rozpoznať. Spracovanie nie je možné po prekročení doby spracovateľnosti.

## Technika nanášania



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Aplikačné zariadenie	s dýzou pre atomizér	-	-
Tryska Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,0
Striekací tlak (bar)		100 - 120	2 - 3
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Množstvo na nános (g/m <sup>2</sup> )		150 - 200	
Celkové nanášané množstvo (g/m <sup>2</sup> )		max. 750	

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nános.

## Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



Prelakovateľné pomocou Bluefin Isospeed (3134)	min. 3 hodiny
Prelakovateľné pomocou Bluefin Pigmocryl NG (rôzne kvality)	min. 12 hodín
Prelakovateľné pomocou Pigmpur G50 (2406) alebo Aduro Pigmocolor 4 v 1 (rôzne kvality)	12 hodín
Manipulovateľné a stohovateľné	12 hod.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

## Čistenie náradia



Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

## PODKLAD

## Druh podkladu

Na krycie lakovanie vhodného masívneho dreva, resp. drevotrieskových, drevovláknitých materiálov alebo dyhovaných, popr. potiahnutých základnou fóliou.

MDF dosky

## Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Na kvalitné dosky MDF s vysokou objemovou hmotnosťou (napr. na 19 mm dosky s objemovou hmotnosťou vyššou ako 700 kg/m<sup>3</sup>) možno použiť Bluefin Isospeed (3134), vytvrdené 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450), priamo bez predizolácie. Rovnako ako pri jednozložkovom spracovaní Bluefin Isospeed (3134), dosky nižšej kvality musia byť pred prvou vrstvou výplne predizolované (napr. pomocou Bluefin Unistar (2965)).

Pri aplikáciách v sanitárnej oblasti všeobecne odporúčame používať dosky MDF odolné voči vlhkosti typu P3, P5 alebo P7 podľa normy ÖNORM EN 312 (predtým V100 podľa DIN 68763) a Bluefin Isospeed (3134) pri dvojzložkovom spracovaní. Neodporúča sa použitie na vodorovných plochách, ktoré sú často v kontakte s vodou, ako napr. umývacie stoly.

## Príprava podkladu

**Listnaté drevíny:** Brúsenie dreva zrnitosťou P150 – P180




**Ihličnaté dreveniny:** Brúsenie dreva zrnitosťou P150 – P180

**Nosné dosky so základovou fóliou:**

Brúsenie fólie Zrnitosť 220

**MDF dosky:** Hladké brúsenie zrnitosťou P180 - P220

## POVRCHOVÁ ÚPRAVA

<b>Základná vrstva</b>	1 x Bluefin Isospeed (3134) Medzisušenie: cca 3 hod.
<b>Medzibrúsenie</b> 	Ľahké prebrúsenie Brúsenie 280 Brúsny prach odstrániť. Zabrániť prebrúseniu! Medzibrúsenie sa musí previesť bezprostredne pred následným lakovaním, aby sa zabezpečila dobrá príľnavosť.
<b>Medzivrstva</b>	1 – 2 x Bluefin Isospeed (3134)
<b>Medzibrúsenie</b> 	Medzibrúsenie Brúsenie P 320 – 360 Brúsny prach odstrániť. Zabrániť prebrúseniu! Medzibrúsenie sa musí previesť bezprostredne pred následným lakovaním, aby sa zabezpečila dobrá príľnavosť.
<b>Vrchné lakovanie</b>	1x Bluefin Pigmocryl NG (rôzne kvality) v požadovanom farebnom odtieni a úrovni lesku.
<b>POKYNY PRE OBJEDNANIE</b>	
<b>Veľkosti balenia</b>	Bluefin Isospeed (3134): 4 kg, 22 kg Aqua-Hardener 8450 (8450): 1x 200 g, 1x 1,1 kg
<b>Farebné odtiene/stupne lesku</b> 	<b>Štandardné farebné odtiene</b> W10 Weiß, tönbar (3134000010) Schwarz (3134500001) Basis W30 (3134000030) (Základná farba W30 (3134000030) na tónovanie) Ďalšie farebné odtiene sú miešateľné pomocou <b>ADLER miešacieho systému ADLERMix</b> .
<b>Súvisiace produkty</b>	ABS Kantenaktivator (8315000210) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Bluefin Unistar (2965) Pigmopur G50 (2406) Bluefin Pigmocryl NG (rôzne varianty) Aduro Pigmocolour 4 v 1 rôzne kvality Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

## ĎALŠIE POKYNY

### Trvanlivosť/skladovanie



Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.  
Skladovať na chladnom mieste, ale bez mrazu.

### Technické údaje

Dodávaná viskozita: 3 000 – 3 500 mPas (Brookfieldovo vreteno 4/20 ot./min/2 min/20 °C)

### Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke [www.adler.sk](http://www.adler.sk).