

Bluefin Pigmores 4in1 G50

3505

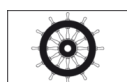
Vysokokvalitný pigmentový lak na báze vody, ktorý možno použiť priamo na MDF, na **povrchovú úpravu nábytku a interiérového vybavenia na priemyselné a remeselné použitie**

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Dvojfazový pigmentový lak na nábytok na báze vody na vysokokvalitné nábytkové povrchy s veľmi dobrou plniacou schopnosťou a brúsiteľnosťou, veľmi dobrou chemickou a mechanickou odolnosťou, dobrou odolnosťou voči kruhovým škvrnám a dobrou stabilitou pri nanášaní na zvislé plochy. Výrobok je odolný voči krémom a tukom (CFB). Možno použiť priamo na dosky MDF (dbajte na informácie o „Doskách MDF“ uvedené nižšie.). Bluefin Pigmores 4 v 1 plní funkciu izolácie, plniča, farebného laku a laku v spreji.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy

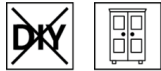


- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
Potvrdené externým skúšobným certifikátom.
Odolnosť voči chemickým účinkom: 1-B1
Správanie sa pri odere: 2-D (≥ 50 U)
Správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Zápalnosť: 5-B (ťažko zápalné povrchy)
- **DIN 68861 (nábytkové povrchy)**
Potvrdené externým skúšobným certifikátom.
časť 1: správanie sa pre chemickej záťaži: 1 B
časť 2: správanie sa pri namáhaní oderom: 2 D (> 50 do ≤ 150 U)
časť 4: správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4 D ($> 1,0$ do $\leq 1,5$ N)
- **EN 13501-1 (správanie sa pri požiari)**
Potvrdené externým skúšobným certifikátom.
V spojení s ťažko zápalnými drevotrieskami – aj dyhovanými: B-s1, d0
- **ÖNORM A 3800-1 (správanie sa pri požiari)**
V spojení s ťažko horľavým podkladom: ťažko horľavý, Q1, Tr 1
- **SOLAS 74/88 Kap. II-2**
Potvrdené externým skúšobným certifikátom.
Ťažko zápalná náterová hmota pre námorné lode.
- **DIN 53160-1 resp. DIN 53160-2**
Odolnosť voči slinám a potu
- **ÖNORM EN 71-3**
Bezpečnosť hračiek, migrácia určitých elementov (uvolňovanie ťažkých kovov)
- **deklarovaný v Baubook**
produkt je deklarovaný a schválený
- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

3-0 ZKL 3505 | 03/25 | nahrádza 2-0

Adler Slovensko s.r.o., Montážna 3, SK-971 01 Prievidza
Tel: +421 465199621, Mail: info@adler.sk, www.adler.sk

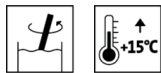
Naše návody a postupy sú založené na súčasných poznatkoch a majú čo najlepšie poradiť obchodníkom alebo spracovateľom. Sú však nezáväzná a je nutné ich zosúladiť s podmienkami spracovania a s oblasťami použitia. O vhodnosti a použití dodaného výrobku rozhoduje obchodník/spracovateľ sám na vlastnú zodpovednosť, preto sa odporúča vyhotovenie vzorky, na ktorej je vhodnosť výrobku vyskúšaná. Okrem toho platia naše všeobecné obchodné a dodacie podmienky. Zmena veľkosti balenia, farebných odtieňov a stupňov lesku vyhradená. Vydáním tohto dátového listu strácajú všetky predchádzajúce platnosť.

Oblasti použitia

Na lakovanie silno namáhaných plôch nábytku a interiérových prvkov, ako napr. dosky stolov a odstavné plochy v kuchyniach a v obytnom priestore, kúpeľniach, kanceláriách a v oblastiach objektov, čelné a trvalo viditeľné plochy, namáhané plochy sedacieho nábytku a nie trvalo viditeľné plochy. Oblasti použitia II až IV podľa ÖNORM A 1610-12.

Pre efektívne lakovanie MDF dosiek spôsobom „lak na lak“: Pri aplikácii 2 až 3 vrstiev Bluefin Pigmores 4in1 G50 (3505) je možné dosiahnuť na MDF doskách plnivých povrchov s veľmi dobrou odolnosťou v prstencovom teste.

Na povrchovú úpravu ťažko zápalných a ťažko horľavých plôch.

SPRACOVANIE**Pokyny pre spracovanie**

- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Pridaním 5 % Aquafix S Grob (91201) (najlepšie do stupňa lesku G30) je možné vytvoriť štruktúrálny efekt.
- Pri použití na plastových hranách je nutné vždy vykonať skúšku príľnavosti s plánovanou skladbou povrchovej úpravy. Použitím ABS Kantenaktivator (8315000210) zlepšíte príľnavosť na ABS hranách.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržujte, prosím, pracovnú smernicu **ARL 150 – Pracovná smernica pre vodouriediteľné laky na nábytok**.

Pomer miešania

10 hmot. dielov Bluefin Pigmores 4in1 G50 (3505)
1 hmot. diel Aqua-Hardener 8452 (8452000210)

Aqua-Hardener 8452 (8452000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania. Pred spracovaním odporúčame počkať cca 10 min.

Bluefin Pigmores 4in1 G50 (3505) smie byť použitý výlučne s uvedeným tužidlom a v uvedenom pomere miešania. Odchýlky vedú k poruchám filmu a príľnavosti.

Doba spracovateľnosti

cca 5 hod.

Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti. Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Technika nanášania



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Tryska Ø (mm)		0,23 - 0,33	2,0
Striekací tlak (bar)		100 - 120	2 - 3
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Množstvo na nános (g/m ²)		120 - 200*	
Celkové nanášané množstvo (g/m ²)		max. 450	

*plochy s uzavretými pórmí: cca 130
 plochy s otvorenými pórmí v pastelových odtieňoch a RAL 9010: cca 150 - 200
 plochy s otvorenými pórmí v tmavých odtieňoch: cca 120-150

Produkt je pripravený na okamžité použitie.

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



Brúsiteľný a prelakovateľný

cca 5 hod.

Pre lepší výsledok následného lakovania odporúčame sušenie cez noc pri izbovej teplote.

Uvedené doby sú orientačné. Schnutie závisí od podkladu, hrúbky nánosu, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vzdušnej vlhkosti, tlaku pri stohovaní a podmienok pri stohovaní.

Čistenie náradia



8029

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD

Druh podkladu

Nosné dosky so základovou fóliou:
MDF dosky

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený dreveného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Príprava podkladu

Nosné dosky so základovou fóliou:

Brúsenie fólie Zrmitosť P220 – P240.

MDF dosky:

Hladké brúsenie zrmitosťou P180 - P220

Na vysoko kvalitné MDF dosky s vysokou hustotou (napr. pre dosky 19 mm s hustotou vyšou ako 700 kg/m³) možno použiť Bluefin Pigmores 4in1 G50 (3505) priamo bez predizolovania. Dosky nižšej kvality musia byť pred prvým nánosom základového laku predizolované (napríklad s Bluefin Top-Antiscratch (2960)).

Na lakovanie kúpeľňového nábytku zásadne odporúčame použitie MDF dosiek s predizoláciou odolných proti vlhkosti typu P3, P5 alebo P7 podľa normy ÖNORM EN 312 (predtým V100 podľa DIN 68763). Neodporúča sa použitie na vodorovných plochách, ktoré sú často v kontakte s vodou, ako napr. umývacie stoly.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základná vrstva 1 – 3 x Bluefin Pigmares 4in1 G50 (3505) v závislosti od požadovaného podkladu a plnivosti
Schnutie cez noc pri izbovej teplote.

Medzibrúsenie Brúsenie 280 – 360
Medzibrúsenie sa musí previesť bezprostredne pred následným lakovaním, aby sa zabezpečila dobrá príľnavosť.
Zabrániť prebrúseniu!

Vrchné lakovanie 1 x Bluefin Pigmares 4in1 G50 (3505)

ČISTENIE & OŠETROVANIE

Čistenie a starostlivosť Čistenie s Clean-Möbelreiniger (7202) a údržba s Clean-Möbelpflege Plus (7222).

POKYNY PRE OBJEDNANIE

Veľkosti balenia 4 kg, 20 kg

Farebné odtiene/stupne lesku K dispozícii vo farebných odtieňoch podľa vzorkovníka RAL, NCS alebo iné špeciálne odtiene.

Súvisiace produkty ABS Kantenaktivator (8315)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aquafix S Grob (91201)
Aqua-Hardener 8452 (8452)
Bluefin Top-Antiscratch (2960)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie Min. 9 mesiac/-e/-ov v originálne uzavretom obale.
Skladovať na chladnom mieste, ale bez mrazu.



Technické údaje Dodávaná viskozita: 70 – 80 sekúnd podľa DIN 53211
(4 mm-výtokový pohárik, 20 °C)

Technicko-bezpečnostné údaje Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.
Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochranej masky (kombinovaný filter A2/P2).



Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.